

XUN-50T/GLES-51

符合标准: GB/T 5293-1999 F5A2-H10Mn2A
AWS A5.17-97 F7A0-EH14
CCS 3YT

特点: 可用于大线能量焊接, 焊缝成形美观, 具有较好的抗锈性和抗气孔性; 可用于双丝及三丝焊。

应用: 用于造船、钢结构的双丝双面单道焊技术。

普通结构钢: Q275、Q295、Q345、Q375

桥梁用钢: Q235q、Q345q

船体结构钢: A、B、D、E、AH32、AH36、DH32、DH36、EH32、EH36

焊缝金属力学性能 Mechanical Properties of Weld Metal(CCS)

屈服强度 (MPa)	抗拉强度 (MPa)	延伸率 (%)	夏比 V 型缺口 冲击吸收功 (J)
			-20℃
≥400	500~650	≥22	≥34

焊缝金属的化学成份典型值 Typical Analysis of All Weld Metal(%)

C	Mn	Si	Mo
0.08	1.35	0.25	0.2