

XUN-620/ GLNICKEL- S82

符合标准: GB/T 15620 SNi6082

ISO 18274-S Ni 6082

EN760 SAA F 2

特点: XUN-620 为无氧铝氟型焊剂, 碱度约为 2.2 (BIIW); 焊剂具有良好的脱渣性能, 无任何焊角及表面粘渣, 焊缝具有很好的低温冲击韧性及抗裂性能。

应用: 用于镍-铬合金, UNS N06075, UNS N07080; 镍-铬-铁合金, UNS N06600, UNS N06601; 镍-铁-铬合金, UNSN8800 和 UNS N08801 及相类似的镍基、铁镍基合金的堆焊及焊接。也常用于低温钢的焊接。

熔敷金属力学性能 Mechanical Properties of All Weld Metal(GB/T15620)

屈服强度 (MPa)	抗拉强度 (MPa)	延伸率 (%)	夏比 V 型缺口冲击吸收功 (J)
			-196℃
≥360	≥600	≥40	≥70

熔敷金属的化学成份 Analysis of All Weld Metal(%)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Nb+Ta	Fe
≤0.03	2.5~3.5	≤0.5	Bal	18.0~22.0	2.0~3.0	≤3.0