

XUN-70H / GLES-44

符合标准: GB/T 5293-1999 F5A4-H10Mn2A
AWSA5.17-97 F7A4-EH14

特点: XUN-70H 是一种氟碱型烧结焊剂, 碱度约 2.0(BI IW)。具有很好的焊接工艺性能, 焊缝具有很好的韧性及抗裂性; 可用于平焊、角焊、单丝、双丝及多丝焊工艺。

应用: 普通结构钢: Q345

锅炉压力容器用钢: 16Mng、16MnR

桥梁用钢: Q345qC、Q345qD、Q345qE、Q370qC、D 及 E

管线用钢: S290 (X42)、S315 (X46)、S360 (X52)

船体结构钢: A32、D32、E32、A36、D36、E36、A40、D40、E40

熔敷金属力学性能 Mechanical Properties of All Weld Metal(GB5293)

屈服强度 (MPa)	抗拉强度 (MPa)	延伸率 (%)	夏比 V 型缺口 冲击吸收功 (J)
			-51℃
≥450	480~650	≥22	≥60

熔敷金属的化学成份典型值 Typical Analysis of All Weld Metal(%)

C	Mn	Si
0.08	1.45	0.25