

XUN-121/GLES-45

符合标准: GB/T 5293-1999 F5A4-HG
AWS 5.17 F7A4-EG

特点: XUN-121 是一种氟碱型高碱度烧结焊剂, 碱度约 3.0(BI IW)。与 GLES-53 焊丝匹配, 具有很好的焊接工艺性能, 焊缝具有很好的韧性及抗裂性; 可用于平焊、角焊、单丝、双丝及多丝焊工艺。

应用: 普通结构钢: Q345

锅炉压力容器用钢: 16Mng、16MnR

桥梁用钢: Q345q Q370qC、D、E 及 Q420qE、Q370qC、D、E

管线用钢: S360 (X52) S415 (X60)、S480 (X70)

船体结构钢: A32、D32、E32、A36、D36、E36、A40、D40、E40

熔敷金属力学性能 Mechanical Properties of All Weld Metal(GB5293)

屈服强度 (MPa)	抗拉强度 (MPa)	延伸率 (%)	夏比 V 型缺口 冲击吸收功(J)	
			-40℃	-60℃
≥420	500~650	≥22	≥150	≥100

熔敷金属的化学成份典型值 Typical Analysis of All Weld Metal(%)

C	Mn	Si
0.07	1.4	0.3