

XUN-124/GLES-40NiCrMo1

符合标准: GB/T 12470-2003 F62P5-H08Mn2Ni2MoA
AWS A5.23-97 F11P5-EM3-M3 F11A8-EM3-M3

特点: XUN-124 是高碱度烧结焊剂, 碱度大约 3.0(BIIV)。可用于 760MPa 强度级别钢的单丝及双丝的多层多道焊, 可获得较好的冲击韧性, 并且焊缝具有较低的扩散氢含量。

应用: 用于 F620 F690 钢板的焊接
ASME A5.14 Gr A B C E F H J K M P

熔敷金属力学性能 Mechanical Properties of All Weld Metal(GB12470)

屈服强度 (MPa)	抗拉强度 (MPa)	延伸率 (%)	夏比 V 型缺口 冲击吸收功(J)
			-60℃
≥690	760~900	≥17	≥69

熔敷金属的化学成份典型值 Typical Analysis of All Weld Metal(%)

C	Mn	Si	Mo	Ni	Cr
0.08	1.52	0.25	0.6	2.1	0.3