

GL-SJ101 / GLES-30

符合标准: GB/T 5293-1999 F5A4-H08MnA
AWSA5.17-97 F6A4-EM12

特点: 可用于平焊、角焊、单丝、双丝及多丝焊。适合于中厚板的焊接，具有较好的抗气孔性能。

应用: 普通结构钢: Q235、Q255、Q275、Q295

锅炉压力容器用钢: 20g 20R

桥梁用钢: Q235q

管线用钢: S205、S240、S290

船体结构钢: A、B、D

熔敷金属力学性能 Mechanical Properties of All Weld Metal(GB5293)

屈服强度 (MPa)	抗拉强度 (MPa)	延伸率 (%)	夏比 V 型缺口 冲击吸收功 (J)	
			-20℃	-40℃
≥330	440~550	≥22	≥80	≥34

熔敷金属的化学成份典型值 Typical Analysis of All Weld Metal(%)

C	Mn	Si
0.07	1.0	0.25