

GL-SJ601/GLEN-308L

符合标准: GB/T 17854 F308L-H03Cr21Ni10

特 点: 焊缝成形美观, 脱渣容易, 表面光滑; 具有很好的抗裂性、力学性能和抗腐蚀性能。

应 用: 用于有晶间腐蚀要求的化工及食品加工业 18-8 系列低碳及超低碳不锈钢的焊接。

熔敷金属力学性能 Mechanical Properties of All Weld Metal(GB/T17854)

| | | |
|---------------|------------|-------------------|
| 抗拉强度 (MPa) | 延伸率 (%) | 夏比 V 型缺口冲击吸收功 (J) |
| | | -196℃ |
| ≥480 | ≥30 | ≥40 |

熔敷金属的化学成份 Analysis of All Weld Metal(%)

| | | | | |
|-------|---------|------|-----------|----------|
| C | Mn | Si | Cr | Ni |
| ≤0.04 | 1.0~2.0 | ≤0.9 | 18.0~21.0 | 9.0~11.0 |