

## GL-SJ601/GLEN-308

符合标准: GB/T 17854 F308-H08Cr21Ni10

**特点:** 具有很好的抗裂性、力学性能和抗腐蚀性能, 焊缝的含碳量较高, 适用于较高温度工作的容器及管道及锅炉的焊接。

**应用:** 用于 18-8、18-12 和 20-10 型奥氏体不锈钢的焊接, 如 0Cr18Ni9 及 1Cr18Ni9 不锈钢的焊接。

### 熔敷金属力学性能 Mechanical Properties of All Weld Metal(GB/T17854)

抗拉强度 (MPa)	延伸率 (%)	夏比 V 型缺口冲击吸收功 (J)
		-196℃
≥520	≥30	≥40

### 熔敷金属的化学成份 Analysis of All Weld Metal(%)

C	Mn	Si	Cr	Ni
≤0.08	1.0~2.0	≤0.9	18.0~21.0	9.0~11.0