

XUN-618/ GLEN-BS 309LNb

符合标准: ISO14343-A B 23 12 Nb
EN 760 SAAF 2

特点及用途: XUN-618 为高碱度烧结焊剂，碱度 4.0(BI IW)；脱渣容易，堆焊金属成形美观，搭接平整。用于化工容器、加氢反应器内壁及管板的不锈钢耐蚀层（第一层）的电渣带极堆焊，或用于单层电渣堆焊，堆焊金属为 347。

堆焊金属的化学成份 Analysis of Deposited Weld Metal (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb	FN
0.03	0.8-2.0	0.2-0.6	18.0-21.0	9.0-11.0	0.3-1.0	5-10

XUN-618/ GLEN-B 22 12 L Nb

符合标准: ISO14343-A B22 12 Nb ISO14343-B B309LNbD
EN 760 SAAF 2

特点及用途: XUN-618 为高碱度烧结焊剂，碱度 4.0(BI IW)；脱渣容易，堆焊金属成形美观，搭接平整。用于化工容器、加氢反应器内壁及管板的不锈钢耐蚀层（第一层）的电渣带极堆焊，或用于单层电渣堆焊，堆焊金属为 347。

堆焊金属的化学成份 Analysis of Deposited Weld Metal (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb	FN
0.03	0.8-2.0	0.2-0.6	18.0-21.0	9.0-11.0	0.3-1.0	5-10