

XUN-618/ GLEN-BS 309L

符合标准: GB/T 17854 F309L-H03Cr24Ni13
EN 760 SAA F 2

特点及用途: XUN-618 为高碱度烧结焊剂，碱度 3.8(BI IW)；脱渣容易，堆焊金属成形美观，搭接平整。用于化工容器、加氢反应器内壁及管板的不锈钢过渡层（第一层）的电渣带极堆焊，或用于单层电渣堆焊，堆焊层为 304L。

堆焊金属的化学成份 Analysis of Deposited Weld Metal (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	FN
0.03	0.8-2.0	0.2-0.6	18.0-21.0	9.0-11.0	5-10

XUN-618/ GLEN-BS 309LD

符合标准: ISO14343-A B22 11 L ISO14343-B BS309LD
EN 760 SAA F 2

特点及用途: XUN-618 为高碱度烧结焊剂，碱度 4.0(BI IW)；脱渣容易，堆焊金属成形美观，搭接平整。用于化工容器、加氢反应器内壁及管板的不锈钢过渡层（第一层）的电渣带极堆焊，或用于单层电渣堆焊，堆焊层为 304L。

堆焊金属的化学成份 Analysis of Deposited Weld Metal (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	FN
0.03	0.8-2.0	0.2-0.6	18.0-21.0	9.0-11.0	5-10